



Enviro 20.3I Füstgázelőkészítő

Az ENVIRO 20/3I típusú füstgáz-előkészítő egység folyamatos üzemre tervezett, 2 gáz kimenettel rendelkező, robusztus felépítésű, nagy megbízhatóságú készülék. Feladata a füstgázminta szárítása, 3 fokozatú szűrése és megfelelő mennyiségben történő szállítása a készülék gáz kimeneteire. A készülék alkalmas ipari körülmények közötti és felügyelet nélküli üzemeltetésre is.

Az ENVIRO 20/3I-es füstgáz-előkészítő egység nagy teljesítményű, 2 aknás peltier gázhűtővel és 2 db automatikus kondenzvíz leürítő perisztaltikus szivattyúval, valamint 3 fokozatú porszűréssel végzi a füstgáz előkészítését. A gázhűtő lefagyás elleni védelmet biztosító elektronikával és digitális hőfok kijelzéssel rendelkezik, míg a kondenzvíz szivattyú szakaszos üzemét időzítő áramkör biztosítja. A füstgáz szállításáról nagy teljesítményű kétkörös membrán szivattyú gondoskodik, melynek rezgés-száma és így az általa szállított gázmennyiség szabadon beállítható. A 2 db külön-külön körön szállított gáz mennyiségét beépített rotamétereken ellenőrizhetjük az előlapról.

Egyedi igények esetén kérje kivitelezési-, és árajánlatunkat!

Műszaki adatok

Gázbemenetek száma:	1 db 4 mm átmérőjű krómozott csőcsonk
Gázkimenetek száma:	2 db 4 mm átmérőjű krómozott csőcsonk
Kondenzvíz kimenet:	1 db 4 mm átmérőjű krómozott csőcsonk
Tápellátás:	220 V / 50 Hz hálózati üzem
Felvett teljesítmény:	100 ± 20 W
Hálózati biztosíték:	0,5 A / 250 V
Hálózati kapcsoló:	közvetlen betáplálású
Üzemállapot jelzés:	zöld színű kontroll lámpával (LED1)
Érintésvédelem módja:	földelőhálózatba történt bekötés
Füstgázelőkészítés módja:	2 db peltier gázhűtő egység 2 db automatikus kondenz szivattyúval
Gázhűtő típusa:	alumínium testes beépített hőérzékelős, 2 aknás elektromos hűtőventilátorral ellátott, hőszigetelt
Gázhűtő áramfelvétele:	12 V DC / 4 A (50 W)
Gázhűtő egység elektromos biztosítóka:	5 A / 250 V

Gázhűtő beállított hőmérséklete:	4 – 5°C
Hűtés állapot jelzés:	sárga színű kontroll lámpával (LED2)
Hőfokmérő szenzor típusa:	NTC
Hőfokjelzés módja:	3 és ½ digit LCD kijelzőn
Hőfokmérés tartománya:	-20 - +80°C
Hőfokmérés felbontása:	0,1°C
Hőfokmérés pontossága:	± 2%
Kijelzési pontosság:	± digit
LCD kijelző mérete:	60 x 32 mm
Elszívható maximális füstgázhőmérséklet:	200°C
Hűtött gáz hőmérséklete:	20 ± 10°C
Kondenzvíz leválasztás módja:	perilsztaltikus szivattyúval
Kondenzvíz szivattyú típusa:	2 db ASF Thomas SR 25 230 V/AC
Szállított víz mennyiség:	0,6 l/h
Szivattyú áramfelvétele:	150 mA
Béléstest anyaga:	Novoprén
Kondenzvíz leürítés időtartama:	folyamatos üzem 6
Szabályozható gázmennyiség:	100 – 120 l / h
Szabályzás módja:	folytószeleppel, az előlapról
Füstgákszállítás módja:	nagy teljesítményű membrán szivattyúval
Füstgászivattyú típusa:	SECOH MK-10
Füstgászivattyú teljesítménye:	15 W
Elvizesedés érzékelése:	biztonsági kondenzedény nedvességérzékelővel
Elvizesedés jelzése:	piros színű kontroll lámpával (LED3), piros jelzéssel
Beavatkozás módja:	füstgászivattyú leállítás, szellőztető szivattyú beindítása
Füstgáz porszűrő típusa:	műanyagházas papírbéléses üzemanyagszűrő
Finomszűrő típusa:	ASF műanyagházas porszűrő (10µ)
Elengedett gáz szabályzása:	műanyagházas túszeleppel
Elengedett gáz mennyisége:	0 – 120 l/h
Elengedett gáz ellenőrzése:	rotaméterrel 80 l/h–nál kalibrálva
Készülékház hűtése:	beépített folyamatos üzemű hűtőventilátorral
Hűtőventilátor típusa:	KDE 1209 12 V DC / 2,8 W
ENVIRO 20 összes disszipációs teljesítménye:	100 ± 5 W
Üzemi hőmérséklet:	0 – 40°C
Üzemi páratartalom:	16 - 90% nem kondenzálódó
Szállítás módja:	2 db krómozott szállítófül segítségével